

โปรแกรมเทคโนโลยีการหาอัตราส่วน

การแต่งตะกรันดิบুকให้ดิบुकกลายเป็นโอ เพื่อทำปฏิกิริยาสมบูรณในเตาถลุง

วิเคราะห์เคมีของแร่ ที่เตรียมถลุง Element/Compound	นน.ดิบुक.g	นน.ฟลักซ์.g	%	ผลการวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีของฟลักซ์ (% by weight)							ตัวเลือก Slag composition อัตราส่วน/100			100%			สรุปผล การวิเคราะห์ % 63:26:11
				Gypsum	Silica	Limestone	Lignite	charcoal	Sulfur	อื่น ๆ	FeO	SiO ₂	CaO	C/Sn	S/Sn	G/Element	
	2,673	338	(By wt)								63	26	11	0.2-0.3	1.5-2.5	0.61	Tin Ore 63.39
Sn	333.0558		12.46														Gypsum 9.06
Fe(FeO)	1,591.504	0.15548	59.54	0.046	0.5	0.03	3.01										Sulfur 5.55
As			0.32														Limestone 5.15
Zn			0.009														Silica 15.21
Cu			0.016														Lignite 1.64
Bi			0.029														%Sn in Slag 0.88
Sb			0.027														% Tin extraction 87
S			0.088	20.38			3.8	1.5	98								ผลรวมCaO=1.3234
CaO (119.5)	10.4247	108.9036	0.39	32.22	2.46	55.65	1.58										
SiO ₂ (92.9)	87.4071	5.5094	3.27	1.63	94.14	0.68	3.67										
Al ₂ O ₃			1.25	0.25	2.53		0.42										
MgO				0.05													(ที่เหลือของ Gypsum หักออก%)
C							30	60					39	50	100		
อื่น ๆ			22.6														

กำหนดอัตราส่วนจาก Phase Diagram ให้ FeO/SiO₂ = 63/26 = 2.423 และ SiO₂/CaO = 26/11 = 2.3636

FeO = SiO₂ จาก(แร่+G)*สัักส่วน FeO/SiO₂ = 92.9*2.4 = 225 g

การคำนวณน้ำหนักของแร่ที่ใช้ในเตาถลุงต่อ Charge Composition

1. Tin ore (g)	2,673
2. Gypsum (g)	338.6
3. Sulfur (g)	216.5
4. Limestone (g)	251.507
5. Sand (g)	1139.08
6. Charcoal (g)	111
Total Charge (g)	4,730

FeO Balance จาก SiO ₂	(X) 0.0068	*	2.42307692	+	(Y) 0.941	2.4231	+	225.14	=	1,591.504 (FeO ในนน.ตะกรันดิบुक)
SiO ₂ Balance จาก CaO หรือค่าสูงสุดจาก FeO	(X) 1.3234	*	2.423	+	(Y) 0.8741	+	282.05	=	92.9165 (SiO ₂ นน.ตะกรัน + ฟลักซ์ที่ใส่)	
จากสมการ (1) และ (2) จะได้	(X) 3.2067			-	(Y) 0.874			=	-189.13221 ----- (2)	
Limestone	=	(X)	= 0.014	+	1.9938	=	1194.3	----- (3)		
Sand	=	(2)*2.28108	= 3.019	-	1.9938	=	-431.43	----- (4)		
(3) + (4)	(X) 0.014		3.0188	=	762.87					
	(X) 3.0332		=	762.87						
Limestone	(X)	=	251.51 g							
Sand	(Y)	=	1139.1 g							

Note
จาก S = 2(G+Sn) = [นน.Sn*(S/Sn)*100]/90 จาก G/S = 61/39 = 61%= 338.6g
ส่วน S จะได้ Element (555 - 338.6) = 216.5g
และ C = [นน.Sn*(C/Sn)*100]/60 = 111g

Flow Chart

ผลการวิเคราะห์ฟลักซ์(%)

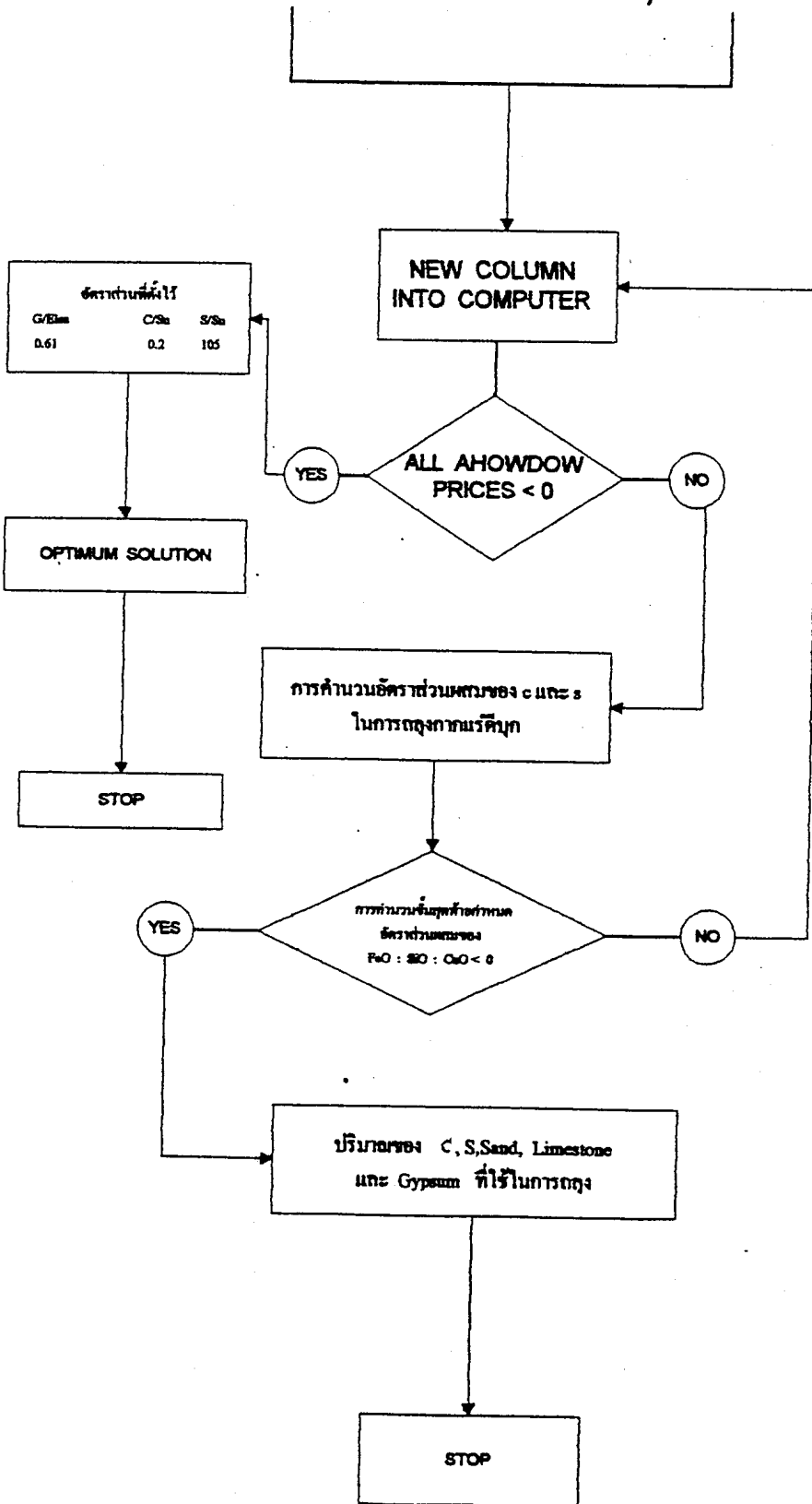
Sand (CaO, SiO และ FeO)

Limestone (CaO, SiO และ FeO)

Gypsum (CaO, SiO และ FeO)

ผลการวิเคราะห์กากแร่ดิบ

(%) Sn, Cao, SiO และ FeO



รูปที่ 2 Simplex method flow chart

หลักการนำคอมพิวเตอร์มาคำนวณ

คำอธิบาย

หลักการคิดและการคำนวณอัตราส่วนผสมของฟลักซ์

ลำดับขั้นตอนในการคำนวณหาอัตราส่วนผสมของฟลักซ์ คือ

1. หาน้ำหนัก Sn จากหางแร่
2. หาน้ำหนัก G, S และ C
3. หาค่า FeO : SiO₂ : CaO ที่ต้องเติม

สำหรับรายละเอียดการคำนวณมีดังนี้

ขั้นที่ 1 หาน้ำหนัก Sn จากหางแร่ = $(2,673 \times 12.46) / 100$
= 333.0558 g

ขั้นที่ 2 จากผลวิเคราะห์หางแร่ดิบ และทฤษฎีที่ได้จากห้องทดลองของ Slag Composition กำหนดค่าอัตราส่วนไว้ดังนี้

$$C/Sn = 0.2 \quad S/Sn = 1.5 \quad \text{และ} \quad G/S = 61/39$$

และอัตราส่วนที่ประมาณโดย Phase Diagram ดังรูปที่ 3 ให้ค่า

$$FeO : SiO_2 : CaO = 63 : 26 : 11$$

ผลการวิเคราะห์แร่และฟลักซ์

	Sn	FeO	SiO ₂	CaO
แร่ดิบ (จำนวนแร่ที่นำมาทำการวิเคราะห์ และทดลอง 2,673g.)	12.46%	59.54%	3.27%	0.39%
คิดเป็นน้ำหนักของฟลักซ์	-	1591.504g	87.41g	10.42g
Gypsum (จำนวนแร่ที่นำมาทำการวิเคราะห์ และทดลอง 519g.)	-	0.046%	1.63%	32.22%
	-	0.1557g	5.519g	109.1g
Limestone	-	0.03%	0.68%	55.65%
Sand	-	0.50%	94.14%	2.46%

$$\text{น้ำหนัก Sn จากหางแร่} = (2,673 \times 12.46) / 100 = 333.0558 \text{ g}$$

เราสามารถหาน้ำหนักของ Gypsum (G), Sulfur (S). และ Charcoal (C) ได้และน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ได้แก่ FeO : SiO₂ และ CaO ที่ต้องเติมเพื่อปรับส่วนผสมให้การถลุงดีขึ้น

ให้ค่า C ประมาณ 60% เพื่อป้องกันไม่ให้ O₂ เข้าไปรวมตัวในขณะถลุง

$$\text{ดังนั้น น้ำหนักของ C} = [\text{น้ำหนัก Sn} \times (C/\text{Sn}) \times 100] / 60 = (333.0558 \times 0.2 \times 100) / 60 = 111.0186 \text{ g}$$

$$\text{ให้ค่า S} = 2 (G+\text{Sn}) = [\text{น้ำหนัก Sn} \times (S/\text{Sn}) \times 100] / 90 = (333.0558 \times 1.5 \times 100) / 90 = 555.093 \text{ g}$$

$$\text{จากค่า G/S} = 61/39 * = (555.093 \times 61) / 100 = 338.6067 \text{ g}$$

$$\text{ดังนั้น น้ำหนักของ G} = 338.6067 \text{ g}$$

$$\text{ส่วน S จะได้จาก Element} = 555.093 - 338.6067 = 216.4862 \text{ g}$$

* หมายเหตุ เป็นค่าที่เหลือจากการหัก G ออก 61% ที่เหลือ 39% = S = 216.4862 g

ขั้นที่ 3 หาค่า FeO : SiO₂ : CaO ที่ต้องเติมโดยการแก้สมการดังนี้

หาค่าประมาณ จาก Phase Diagram จะได้สัดส่วน FeO : SiO₂ : CaO

$$= 63:23:16 \quad \text{----- (1)}$$

ลดไป 1 ตัวแปรจากสมการที่ 1

ดังนั้น เหลือ 2 ตัวแปรที่ต้องแก้สมการ คือ FeO / SiO₂ และ SiO₂ / CaO

$$\text{คือค่าของ} \quad 63/26 \quad \text{และ} \quad 26/11$$

$$= 2.423 \quad \text{และ} \quad 2.3636$$

$$\text{ดังนั้น FeO} = \text{SiO}_2 \text{ จาก (แร่+Gypsum) } \times \text{สัดส่วน FeO / SiO}_2 = 92.926 \times 2.423 = 225.1677 \text{ g}$$

$$\text{SiO}_2 = \text{CaO จาก (แร่+Gypsum) } \times \text{สัดส่วน FeO / CaO} = 119.5239 \times 2.36 = 282.5107 \text{ g}$$

FeO Balance จาก SiO₂

$$0.0068 X (2.423) + 0.94147 Y (2.423) + 225.1677 = 1591.659$$

$$\text{Limestone} \quad \text{Sand} \quad \text{แร่ Gypsum}$$

$$0.01617 X + 2.281 Y = 1366.492 \quad \text{----- (I)}$$

SiO₂ Balance จาก CaO หรือค่าสูงสุดจาก FeO

$$1.315 X (2.423) + 0.058145Y + 282.5707 * = 92.92638 **$$

$$1.3085 X - 0.88325Y = -189.554 \quad \text{----- (II)}$$

จากสมการ (I) และ (II) จะได้

$$\text{Limestone} = X(-1206.954 + 432.441) = 258.17 \text{ g}$$

$$\text{Sand} = Y(-3.0656 - 1788.0548) = 597.04 \text{ g}$$

หมายเหตุ. * SiO₂ จาก CaO

** จากแร่ + Gypsum